

ALTOCUT-CK 系列 精密型切割機



*Perfect Surface.
Always*

CK200B(自動)/CK200M(手動)

- 上蓋安全感應裝置，開蓋自動停機
- 前後極限感應器，可控制切割行程
- LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間
- 磁吸式清潔噴水管，方便切割室及夾治具之清潔
- 收納式冷卻水箱設計，節省空間

機台介紹&特色

- 應用範圍:汽車產業、航太產業、製造業、研究教育單位
- 適用工件:鋼、鐵、銅、鈦、鋁、陶瓷、火星塞、傳感器、緊固件等小型工件

上蓋安全感應裝置

上蓋安全感應裝置，切割過程中蓋突遭開啟時，主軸自動停止轉動。

前後極限感應器

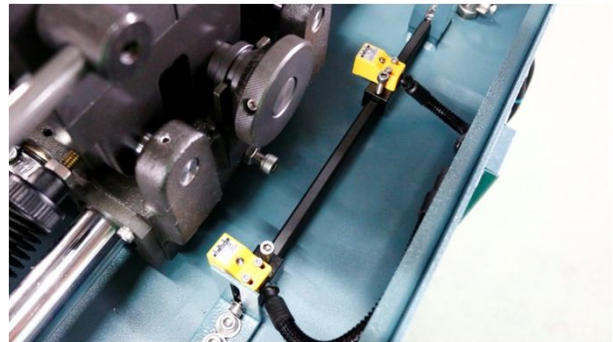
調整前後極限感應器之位置，可控制切割之起始點及終點。

電磁鎖保護機構(選購)

安全保護裝置，主軸啟動後，上蓋即無法開啟，待主軸停止10秒後，方可開啟上蓋。

直覺式面板，操作便利

直覺式面板，採高辨識度之大圖示，淺顯易懂，大幅降低人員操作時間。



LED

LED光源輔助切割過程之觀察及照亮作業空間。

磁吸式清潔噴水管

方便切割室及夾治具之清潔，保持機台整潔。

進給離合器(CK200B 自動)/進給手輪

可快速切換手動/自動切割模式，操作便利，透過進給手輪手動控制進給速度。

收納式冷卻水箱設計

移動式水箱可擺置機台內部，節省空間上之使用率。



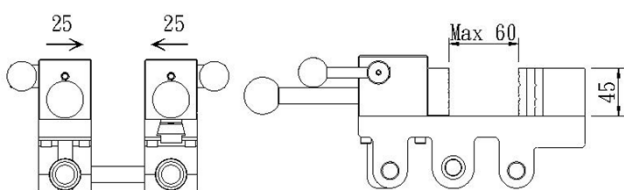
可調主軸轉速(選購)

加裝變頻器，主軸轉速可調整 $\pm 50\%$ 。

機台介紹&特色

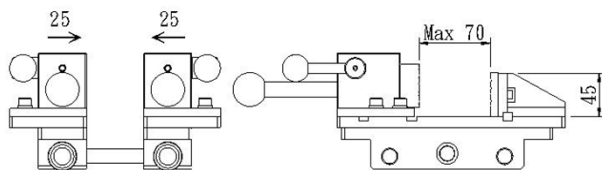
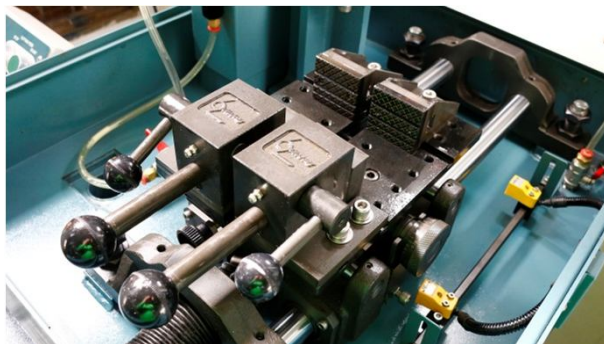
橫移標準型虎鉗(標配)

左右虎鉗可分別橫移25mm
右夾具可前後調整75mm
虎鉗開口最大60mm
(最大切割尺寸請參閱附表一)



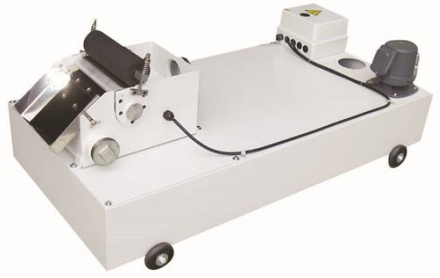
橫移分離式螺紋工作台(選購)

左右橫移座可分別移動25mm
虎鉗開口最大70mm
(最大切割尺寸請參閱附表二)



磁性過濾水箱(選購)

搭載強磁性分離機，有效過濾切削液中之鐵性雜質，增加切削液使用之壽命。



料號	規格
CK-003	120L
CK-003-1	160L
CK-003-2	200L

機台介紹&特色

雙層過載保護功能(選購)

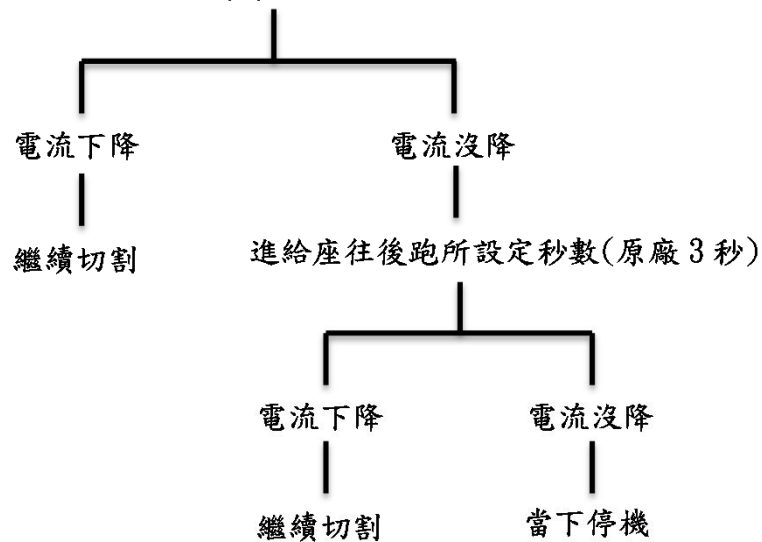
第一層保護，當電流值超載(AL1)，進給座停3秒，電流值沒降，進給座往後跑所設定之秒數，後退之後，電流值仍然沒降，主軸當下停止轉動，如電流值下降則繼續切割。

第二層保護，當電流值超載(AL2)，就強制退刀主軸停止轉動。

自動模式切割時

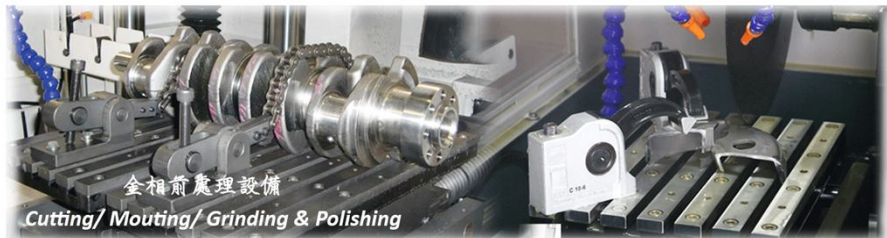
第一層保護

當電流值 \geq AL1，進給暫停 3 秒後



第二層保護

當電流值 \geq AL2，**當下停機**



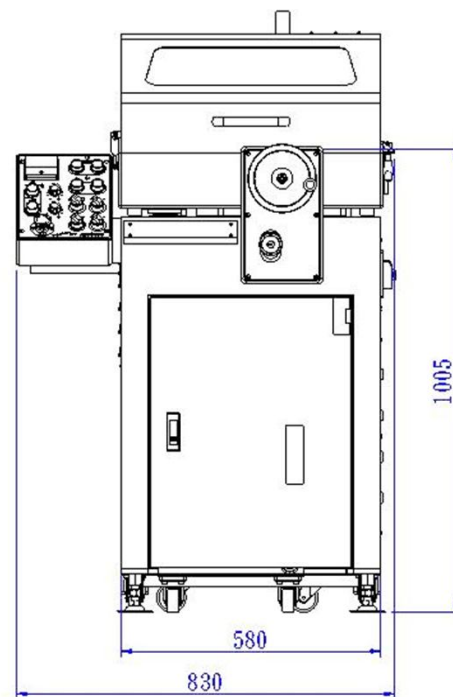
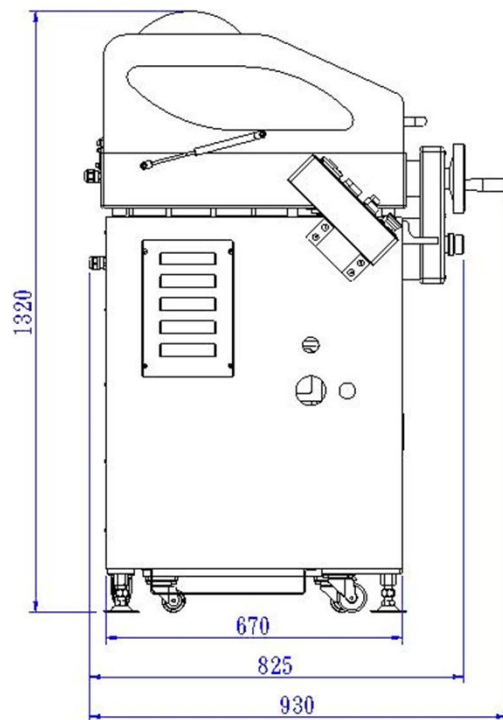
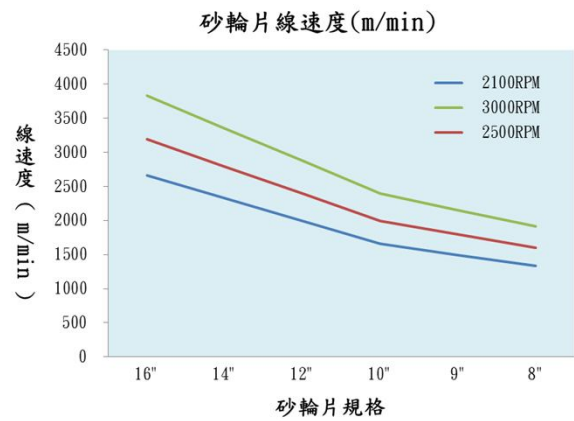
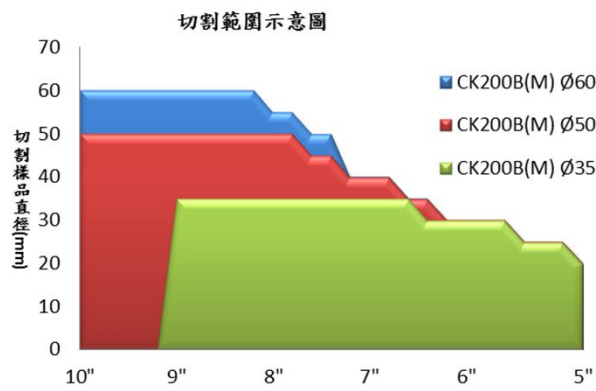
機台規格

型號		CK200B(自動)		
進給行程 (mm)		200		
切割動力 (HP)		1	2	3
總瓦數 (W)		900	1650	2400
空轉噪音值 (dB)		70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)		Ø35	Ø50	Ø60
切割砂輪 (mm)		Ø230 x 31.75	Ø255 x Ø31.75	
砂輪法蘭 (mm)		Ø60		Ø85
進給方式	自動:	按鈕啟動，切割完成自動歸位		
	手動:	按鈕控制 & 手輪控制		
進給速度 (mm/min)		標配：10~150，選配：5~75 (特殊低進給速率可客製)		
主軸轉速 (rpm)		3000(60Hz) or 2500(50Hz)		
切割夾具 (標配)		橫移標準型虎鉗 		
虎鉗規格 口寬x高 (mm)		Max. 60*45		
虎鉗橫移行程 (mm)		左右個別橫移25mm		
冷卻幫浦		1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)		50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)		370 x 550 x 600		
水箱重量 (kg)		40		
機台尺寸 WxDxH (mm)		830 x 930 x 1320		
機台重量 (kg)		226	230	250
電源		AC220V/380V 3Ø AC200V/415V/440V (特殊電壓需訂做/選購)		
標準附件		砂輪扳手2支, 砂輪2片, 切削油3公升		

機台規格

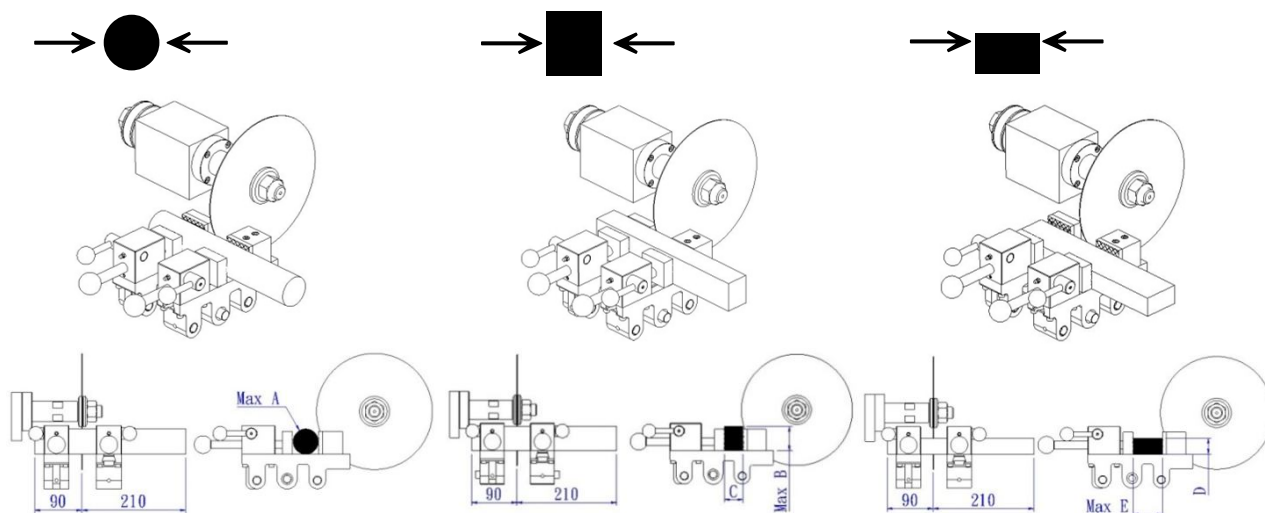
型號	CK200M(手動)		
進給行程 (mm)	200		
切割動力 (HP)	1	2	3
總瓦數 (W)	850	1600	2350
空轉噪音值 (dB)	70~72	70~74	70~75
切割能力 (mm)	Ø35	Ø50	Ø60
切割砂輪 (mm)	Ø230 x 31.75	Ø255 x Ø31.75	
砂輪法蘭 (mm)	Ø60		Ø85
進給速度 (mm/min)	手動:手輪控制		
主軸轉速 (rpm)	3000(60Hz) or 2500(50Hz)		
切割夾具 (標配)	<p>橫移標準型虎鉗</p> 		
虎鉗規格 口寬x高 (mm)	Max. 60*45		
虎鉗橫移行程 (mm)	左右個別橫移25mm		
冷卻幫浦	1/8HP 3Ø		
水箱容量 (L)	50		
水箱尺寸 WxDxH (mm)	370 x 550 x 600		
水箱重量 (kg)	40		
機台尺寸 WxDxH (mm)	830 x 930 x 1320		
機台重量 (kg)	212	218	230
電源	AC220V/380V 3Ø AC200V/415V/440V (特殊電壓需訂做/選購)		
標準附件	砂輪扳手2支, 砂輪2片, 切削油3公升		




機台參數



1. 本表為參考數據
2. 實際切割範圍會因砂輪片、工件材質、切割速度、進給速度、夾具.. 等因素影響

附件一、橫移標準虎鉗



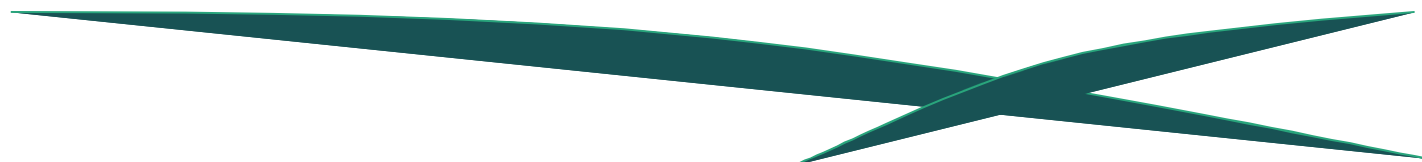
機型						
	A(mm)	A切割面積 (mm ²)	B(mm)	B*C	E(mm)	E*D
CK200B(M) Ø35	Ø35	961.625	35	35*27.5	60	60*16.02
CK200B(M) Ø50	Ø50	1962.5	50	50*39.25	60	60*32.7
CK200B(M) Ø60	Ø60	2826	60	60*47.1	60	60*47.1

方形面積算法：

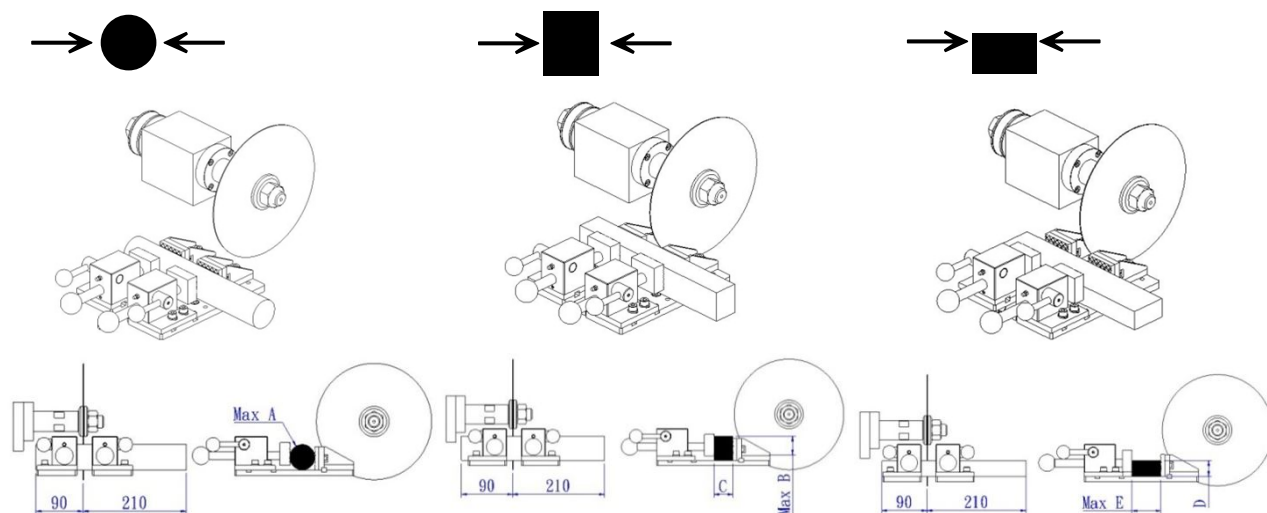
高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積




材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%



附件二、橫移分離式螺紋工作台



機型						
	A(mm)	A切割面積 (mm ²)	B(mm)	B*C	E(mm)	E*D
CK200B(M) Ø35	Ø35	961.625	35	35*27.5	70	70*13.73
CK200B(M) Ø50	Ø50	1962.5	50	50*39.25	70	70*28.03
CK200B(M) Ø60	Ø60	2826	60	60*47.1	70	70*40.37

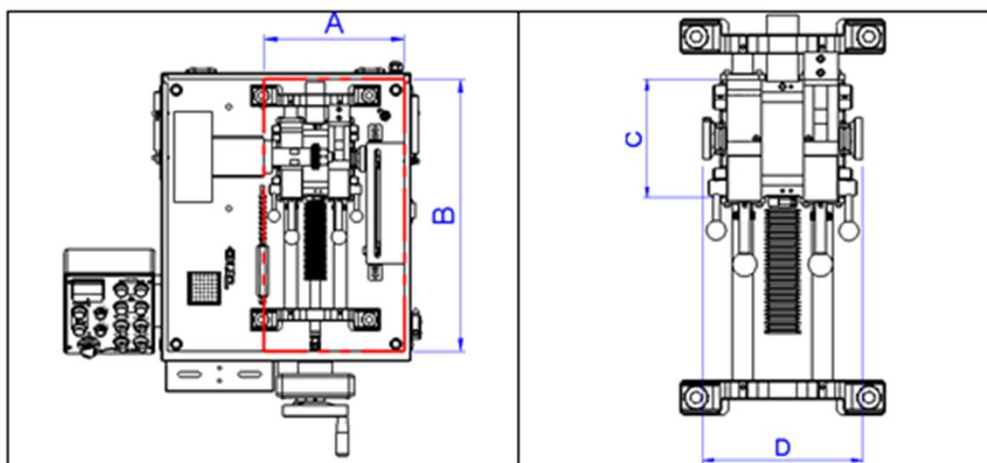
方形面積算法：

高度最大限制為B，寬度最大限制為E， $B \times C$ 或 $E \times D \leq A$ 面積

材質限制為合金工具鋼、熱處理金屬、中碳鋼，機械結構用鋼、工具鋼、軟鋼系列。

熱處理硬度HRC60深度3mm以上時只能切割A面積的75%

附件三、切割室空間



機型	A(mm)	B(mm)	C(mm)	D(mm)
CK200B(M) Ø35	300	600	235	170
CK200B(M) Ø50	300	600	235	170
CK200B(M) Ø60	300	600	235	170



耗材(選購)

金剛砂輪片



料號	尺寸	外徑x孔徑x厚(mm)	包裝(片/盒)
<u>熱處理鋼材-合金工具鋼</u>			
SKS、SKD、SKT、SK3、SUP、S45C、SCM415、SNCM439等，約HV495~710 (HRC50~60)			
S02A0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02A0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
<u>非熱處理鋼材</u>			
一般碳鋼、不鏽鋼、S-C系列工具鋼、SK系列、軟鋼SS系列等，約HV380~495 (HRC40~50)			
S02B0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02B0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
<u>高硬度熱處理鋼材</u>			
特殊合金鋼，SKD、SKH、SKS3、SCM415、SACM、SNCM439等，約HV670~780 (HRC58~64)			
S02C0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02C0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
<u>一般鑄鐵FC、可鍛鑄鐵</u>			
(棉網系列砂輪片較不易爆片)			
約HV400~780 (HRC40~63)			
S02D0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02D0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
<u>非鐵金屬</u>			
約HV45~196 (HRB10~93)			
S02E0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02E0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10
<u>電木、塑膠、樹脂、鑲埋件、藍寶石、鎢鋼、鋁、銅、玻璃、陶瓷(氧化鋁瓷、氧化鋯瓷)</u>			
S02F0101-1	9"	Ø230xØ31.75x1.0	10
S02F0202-1	10"	Ø255xØ31.75x1.2	10

切削液



料號	切削液
S01001	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 20L
S01002	油性-乳白色(藍色瓶蓋) 1L

Top Tech 全球經銷商



TOP TECH



玖鉦機械工業有限公司

41260 台中市大里區夏元路6-3號

電話: +886-4-2406-1658 傳真: +886-4-2406-0960

E-mail: top@toptech.tw <http://www.toptech.tw>

Agent

Top Tech保留設計變更權利, 若有變動恕不另行通知

NO. CB1-BM01